

Produktionseinrichtungen

CNC Fräsmaschinen

2 CNC 3-Achsen Fräsmaschinen Brother S700X1

Verfahrweg X: 700
Verfahrweg Y: 400
Verfahrweg Z: 300
Spindel Drehzahl: 16'000 U/Min

1 CNC 4-Achsen Fräsmaschine Brother S700X1 mit Lehmann Drehtisch

Verfahrweg X: 700
Verfahrweg Y: 400
Verfahrweg Z: 300
Spindel Drehzahl: 16'000 U/Min

2 CNC 3-Achsen Fräsmaschinen Okuma MB46VA

Verfahrweg X: 750
Verfahrweg Y: 450
Verfahrweg Z: 500
Spindel Drehzahl: 15'000 U/Min

1 CNC 3-Achsen Fräsmaschine Okuma Genos M460

Verfahrweg X: 762
Verfahrweg Y: 460
Verfahrweg Z: 460
Spindel Drehzahl: 15'000 U/Min

2 CNC 5-Achsen Fräsmaschine Hermle C22

Verfahrweg X: 450
Verfahrweg Y: 600
Verfahrweg Z: 330
Spindel Drehzahl: 18'000 U/Min

CNC Drehmaschinen

1 CNC Drehzenter Okuma LB3000EXII

Max. Drehdurchmesser: Ø250
Spindel Drehzahl: 4'500 U/Min
Drehlänge: 500

1 CNC Drehzenter Okuma LB300

Max. Drehdurchmesser: Ø250
Spindel Drehzahl: 3'800 U/Min
Drehlänge: 1m

1 CNC Drehzenter Okuma LB2000EXII

Spindel Durchlass: Ø50
Spindel Drehzahl: 6'000 U/Min
Drehlänge: 500
Stangenlademagazin: LNS Ø50 Stangenlänge 1m

1 CNC Drehzenter Okuma LB3000

Spindel Durchlass: Ø70
Spindel Drehzahl: 5'000 U/Min
Drehlänge: 500
Stangenlademagazin: LNS Ø70 Stangenlänge 1m

1 CNC Doppelspindel / Doppelrevolver Drehzenter Okuma LT2000

Spindel Durchlass: Ø70
Max. Drehdurchmesser: Ø150
Spindel Drehzahl: 4'500 U/Min
Drehlänge: 500
Stangenlademagazin: LNS Ø70 Stangenlänge 1m
Option: Y-Achse

1 CNC Doppelspindel / Doppelrevolver Drehzenter Citizen Miyano BNJ 51

Spindel Durchlass: Ø50
Max. Drehdurchmesser der Sub-Spindel: Ø42
Spindel Drehzahl: 5'000 U/Min
Drehlänge: 200
Stangenlademagazin: IEMCA Ø50 Stangenlänge 2m

1 CNC Drehzenter Schaublin 125-CCN

Max. Drehdurchmesser: Ø100
Spindel Drehzahl: 5'000 U/Min
Drehlänge: 100